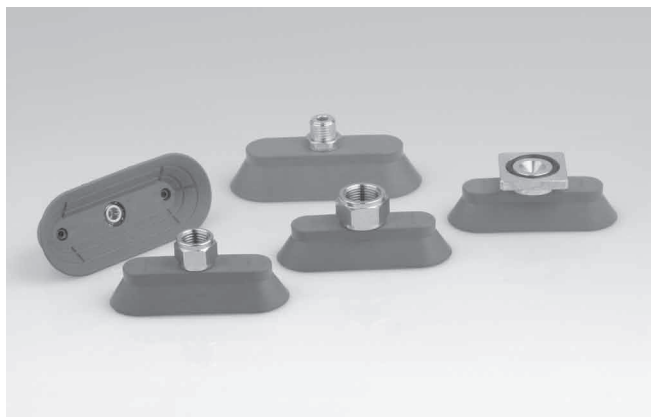


# Особые вакуумные присоски для листового металла

## Конусные вакуумные присоски SAOG (овальной формы)

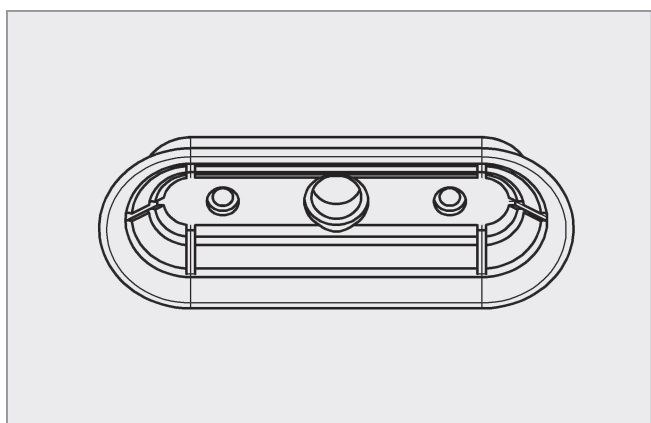
Овальные конусные вакуумные присоски - идеально подходят для очень изогнутых деталей.



Вакуумные присоски для листового металла SAOG



Конусная вакуумная присоска SAOG для подъема очень изогнутых деталей из листового металла



### Наши основные показатели ...

- Овальные, конусной формы, вакуумная присоска
- Специально структурированная внутренняя поверхность
- Вакуумная присоска изготовлена из особо гибкого NBR, твердость 45 по Шору
- Большой ассортимент соединительных элементов

### Ваши преимущества ...

- > Оптимально подходят к узким, очень изогнутым деталям
- > Подходят для манипулирования деталями при очень динамичных перемещениях без деформации детали
- > Оптимально подходят к деталям с очень маленьким радиусом кривизны
- > Имеются переходники для установки вакуумной присоски на все распространенные типы поперечин и систем подачи

### Сферы применения

- Манипулирование длинными деталями с очень маленьким радиусом кривизны
- Манипулирование листами металла при очень динамичных перемещениях (коротких периодах цикла)
- Внутренняя опора позволяет манипулировать стальными листами и алюминиевыми листами без деформации
- Предназначены для использования в системах подачи для участка прессов в автомобильной промышленности
- Специальный паз на дне присоски предотвращает скольжение металлических листов с маслянистой поверхностью, что позволяет точно позиционировать листы в станках для лазерной резки и штамповочных прессах

### Конструкция

- Овальная, конусной формы, вакуумная присоска с одинарной уплотняющей кромкой, специальным пазом и внутренней опорой
- Вакуумная присоска изготовлена из материала NBR, твердость 45 по Шору

### Пригодность для конкретных областей применения



# Особые вакуумные присоски для листового металла



## Конусные вакуумные присоски SAOG (овальной формы)

Овальные конусные вакуумные присоски - идеально подходят для очень изогнутых деталей.

### Обозначение для заказа: Конусная вакуумная присоска SAOG (овальной формы)

Сокращенное обозначение	Длина x ширина в мм*	Материал и твердость по Шору	Соединительная резьба
Пример: SAOG	80x30	NBR-45	G1/4-AG
SAOG	80x30 95x40	NBR-45	G1/4-AG (AG = внешняя) G1/4-IG (IG = внутренняя) G3/8-IG M10-AG M14x1.5-AG RA... прямоугольный переходник

### Данные для заказа: Конусная вакуумная присоска SAOG (овальной формы)

Тип	Штуцер					
	G 1/4 (внешняя резьба)	G 1/4 (внутренняя резьба)	G 1/8 (внутренняя резьба)	M10 (внешняя резьба)	M14x1.5 (внешняя резьба)	Прямоугольный переходник
SAOG 80x30 NBR-45	10.01.01.11659	10.01.01.11649	10.01.01.11614	10.01.01.11653	10.01.01.11655	10.01.01.11668
SAOG 95x40 NBR-45	10.01.01.11660	10.01.01.11650	10.01.01.11615	10.01.01.11654	10.01.01.11656	10.01.01.11669

### Технические данные: Конусная вакуумная присоска SAOG (овальной формы)

Тип	Подъемная сила, Н	Поперечная сила, Н**	Поперечная сила на маслянистой поверхности, Н**	Объем, см <sup>3</sup>	Мин. радиус кривизны, мм (выгнутая поверхность)	Рекомендуемый диаметр шланга d, мм
SAOG 80x30 NBR-45	105	65	45	13,2	18	4
SAOG 95x40 NBR-45	165	97	68	26,9	22	4

\* Приведено теоретическое значение подъемной силы при вакууме -0,6 бар для гладкой поверхности детали, без учета коэффициента безопасности.

\*\* Приведено измеренное значение поперечной силы при вакууме -0,6 бар для сухой или маслянистой, плоской и гладкой поверхности детали. При определенной площади поверхности детали и определенном качестве поверхности, реальные значения могут отличаться от приведенных.

# Особые вакуумные присоски для листового металла

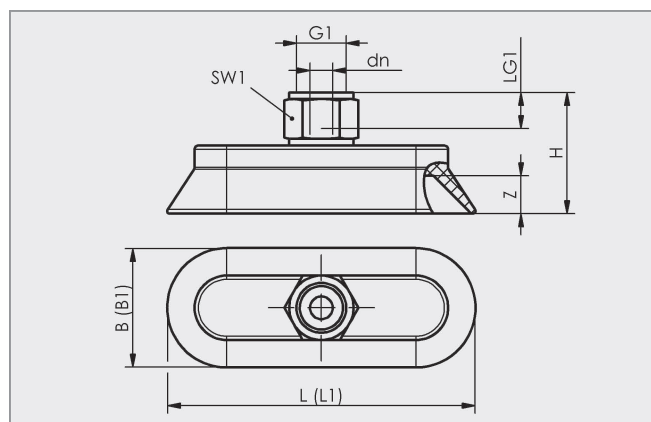


## Конусные вакуумные присоски SAOG (овальной формы)

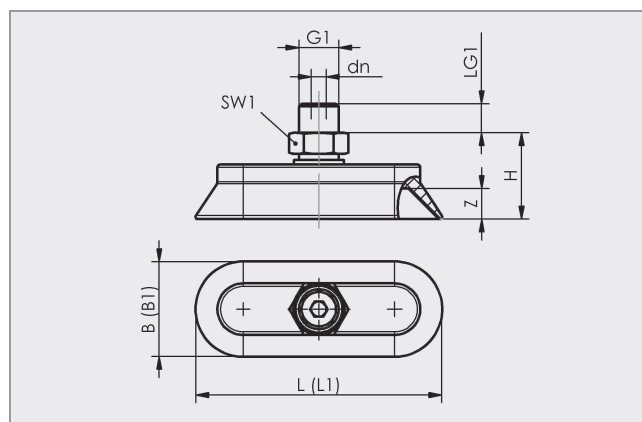
Овальные конусные вакуумные присоски - идеально подходят для очень изогнутых деталей.

Вакуумные захваты  
2

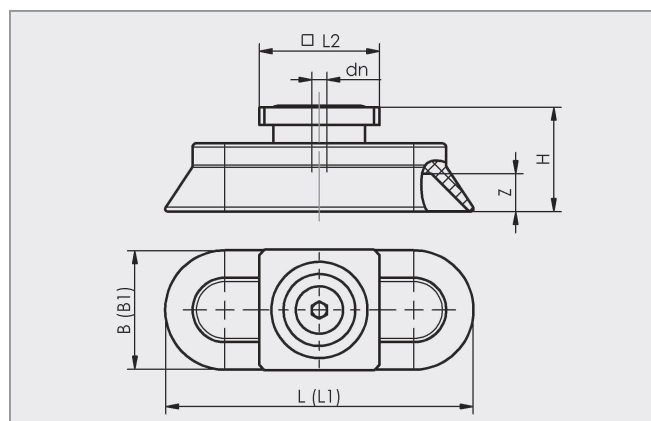
### Конструктивные данные: Конусная вакуумная присоска SAOG (овальной формы)



SAOG от 80x30 до 95x40 IG (внутренняя резьба)



SAOG от 80x30 до 95x70 AG (внешняя резьба)



SAOG от 80 x30 до 95x40 RA (прямоугольный переходник)

Тип	Размеры в мм*										
	B	B1**	dn	G1	H	L	L1**	L2	LG1	SW1	Z
SAOG 80x30 NBR-45 G1/4-AG	31,3	36,0	5,0	G1/4-M	27,5	81,3	86,0	-	10,5	17,0	5,5
SAOG 80x30 NBR-45 G1/4-IG	31,3	36,0	6,0	G1/4-F	32,0	81,3	86,0	-	9,5	17,0	5,5
SAOG 80x30 NBR-45 G3/8-IG	31,3	36,0	6,0	G3/8-F	32,5	81,3	86,0	-	8,0	22,0	5,5
SAOG 80x30 NBR-45 M10-AG	31,3	36,0	4,0	M10-M	24,5	81,3	86,0	-	12,0	16,0	5,5
SAOG 80x30 NBR-45 M14x1.5-AG	31,3	36,0	5,2	M14x1.5-M	26,5	81,3	86,0	-	12,0	22,0	5,5
SAOG 80x30 NBR-45 RA	31,3	36,0	4,0	-	27,5	81,3	86,0	31,8	-	-	5,5
SAOG 95x40 NBR-45 G1/4-AG	41,3	46,0	5,0	G1/4-M	30,5	96,5	102,0	-	10,5	17,0	6,0
SAOG 95x40 NBR-45 G1/4-IG	41,3	46,0	6,0	G1/4-F	35,0	96,5	102,0	-	9,5	17,0	6,0
SAOG 95x40 NBR-45 G3/8-IG	41,3	46,0	6,0	G3/8-F	35,5	96,5	102,0	-	8,0	22,0	6,0
SAOG 95x40 NBR-45 M10-AG	41,3	46,0	4,0	M10-M	27,5	96,5	102,0	-	12,0	16,0	6,0
SAOG 95x40 NBR-45 M14x1.5-AG	41,3	46,0	5,2	M14x1.5-M	29,5	96,5	102,0	-	12,0	22,0	6,0
SAOG 95x40 NBR-45 RA	41,3	46,0	4,0	-	30,5	96,5	102,0	31,8	-	-	6,0

\* Приемлемые допуски размеров для резиновых деталей соответствуют M3 - DIN 7715

\*\* L1 и D1 - внешние размеры вакуумной присоски, когда она прижата вакуумом к поверхности детали