

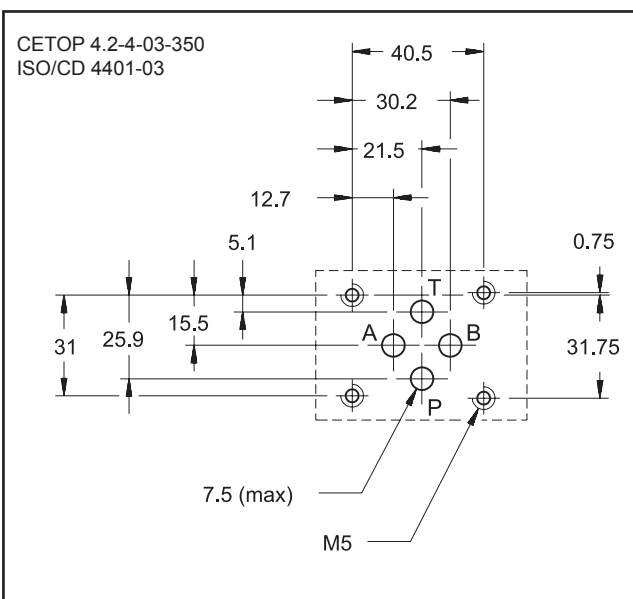


## MDF3 ОТСЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН СЕРИЯ 10

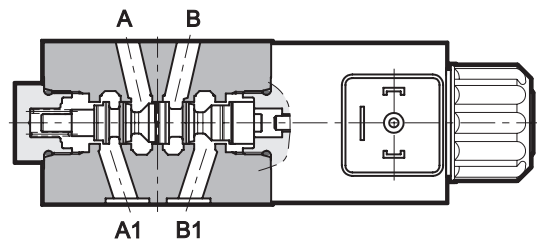
### МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

СЕТОР 03  
P<sub>макс</sub> 350 бар  
Q<sub>макс</sub> 50 л/мин

### МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- Отсечной электромагнитный клапан прямого действия поставляется в двух исполнениях: с разгруженными магистралями и с перекрытыми магистралями.
- Клапан обычно используется с направляющими сервораспределителями для обеспечения защиты гидравлических магистралей при потере электрического питания.
- Клапан имеет взаимозаменяемые катушки.

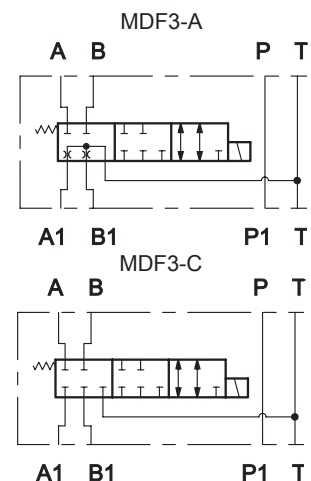
### КОНФИГУРАЦИИ КЛАПАНА (см. таблицу гидравлических символов)

Тип "А": используется для разгрузки магистралей при обесточивании клапана.  
Тип "С": используется для перекрытия магистралей при обесточивании клапана.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для минерального масла 36 сСт при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	350
Максимальный расход	л/мин	50
Рабочий диапазон температуры окр. среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ... +80
Диапазон вязкости жидкости	сСт	10 ... 400
Рекомендуемая вязкость жидкости	сСт	25
Допустимая степень загрязнения жидкости	класс 10 по NAS 1638	
Масса	кг	1,5

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ





## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

**M D F 3 - / 10 - K1**

Модульный  
электромагнитный  
клапан

Отсечной тип

Типоразмер  
СЕТОР 03

**Конфигурация  
при обесточивании клапана:**

**A** = разгрузка (линии A1 и B1 соединены с T)  
**C** = перекрытие (линии A1 и B1 перекрыты)

Соединение для  
электроразъема по DIN 43650

**Уплотнение:**

**N** = NBR (стандартно для  
минеральных масел)  
**V** = FPM (для специальных жидкостей)

**Напряжение питания катушек:**

**D12** = 12 В постоянного тока  
**D24** = 24 В постоянного тока  
**D110** = 110 В постоянного тока  
**D220** = 220 В постоянного тока  
**D00** = клапан без катушки (см.  
примечание)

Серия (габаритные и  
монтажные размеры неизменны  
для серии от 10 до 19)

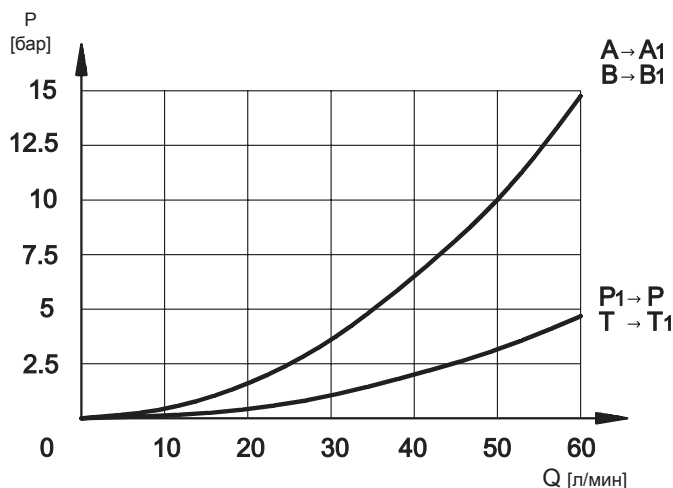
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Клапан поставляется с уплотнительным кольцом и гайкой для катушки

## 2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких, как HFA, HFB, HFC, проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

## 3 - ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ $\Delta p-Q$ (получено при вязкости 36 сСт при 50 °C)



## 4 - ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ

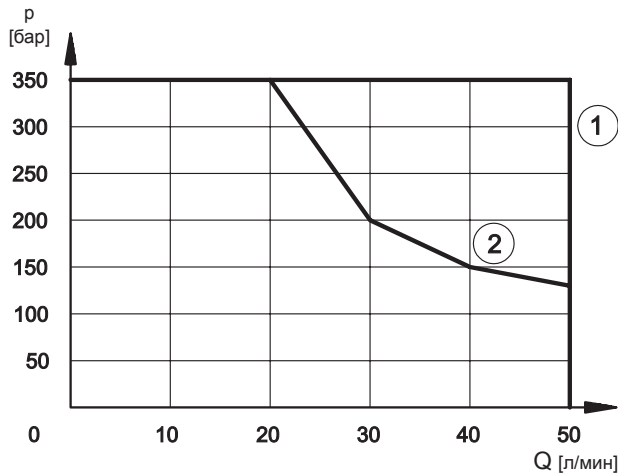
Указанные значения получены в соответствии со стандартом ISO 6403, для масла вязкостью 36 сСт при 50 °C.

ВРЕМЯ	
ИНИЦИИРОВАНИЕ	ОБЕСТОЧИВАНИЕ
60... 90 мс	20 ... 50 мс



## 5 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением в различных вариантах клапана. Значения были получены в соответствии с нормой ISO 64003 для электромагнитов, работающих при номинальной температуре с напряжением питания, равным 90% от номинальной величины. Значения были получены с использованием минерального масла, имеющего вязкость 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со стандартом NAS 1638 класса 7.



- 1 - Кривая относится к обесточенному клапану.  
 - Кривая относится к иницированному клапану при нулевом расходе в магистралях А и В.
- 2 Кривая относится к иницированному клапану с расходом в магистралях А и В.

## 6 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 6.1 Электромагниты

Электромагниты состоят из двух основных частей: арматурной трубки и катушки. Трубка ввинчивается в корпус клапана и содержит плунжер, который, будучи погруженным в масло, перемещается без износа. Внутренняя часть арматурной трубки, контактирующая с маслом в возвратной линии, обеспечивает рассеивание тепла. Катушка прикрепляется к трубке при помощи резьбового кольца, и может поворачиваться на 360° с целью размещения её в имеющемся пространстве.

**Примечание 1:** Для того, чтобы далее снизить электромагнитное излучение, рекомендуется использование электроразъемов типа Н. Они предотвращают скачки напряжения при размыкании электрической цепи, питающей катушку (см КАТ. 49 000).

### 6.2 Потребляемые ток и мощность для электромагнитного клапана с питанием постоянным током

В таблице показаны значения тока и потребляемой мощности, соответствующие различным типам катушек для постоянного тока.

Подача выпрямленного тока осуществляется путём подключения клапана (за исключением катушки D12) к источнику переменного тока (50 или 60 Гц), выпрямляемого посредством диодного моста, встроенного в разъемы типа "D" (см. кат. 49 000).

КОЛЕБАНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПИТАНИЯ	± 10% от номинала
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВКЛЮЧЕНИЙ	18 000 в час
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ	100%
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ (ЭМС) ИЗЛУЧЕНИЯ (см. примечание 1)	EN 50081-1
ЗАЩИЩЕННОСТЬ	EN 50082-2
НИЗКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	в соответствии с 73/23/CEE 96/68/CEE
Класс защиты: Атмосферные вещества (CEI EN 60529) Изоляция катушки (VDE 0580) Пропитка: катушка постоянного тока катушка переменного тока	IP 65 (см. примечание 2) класс Н класс F класс Н

**Примечание 2:** Степень защиты IP65 гарантируется только при правильно подключенном и установленном соединительном разъёме.

### Катушки для постоянного тока (значения ± 5%)

Суффикс	Номинальное напряжение [В]	Сопротивл. при 20°C [Ом]	Потребл. ток [А]	Потребл. мощность [Вт]	Код
D12	12	4,4	2,72	32,6	1901671
D24	24	18,6	1,29	31	1901672
D110	105	339	0,32	35,2	1901674
D220	220	1692	0,13	28,6	1901675

**Примечание:** При питании клапана выпрямленным током необходимо снижение эксплуатационных ограничений примерно на 5 - 10%.

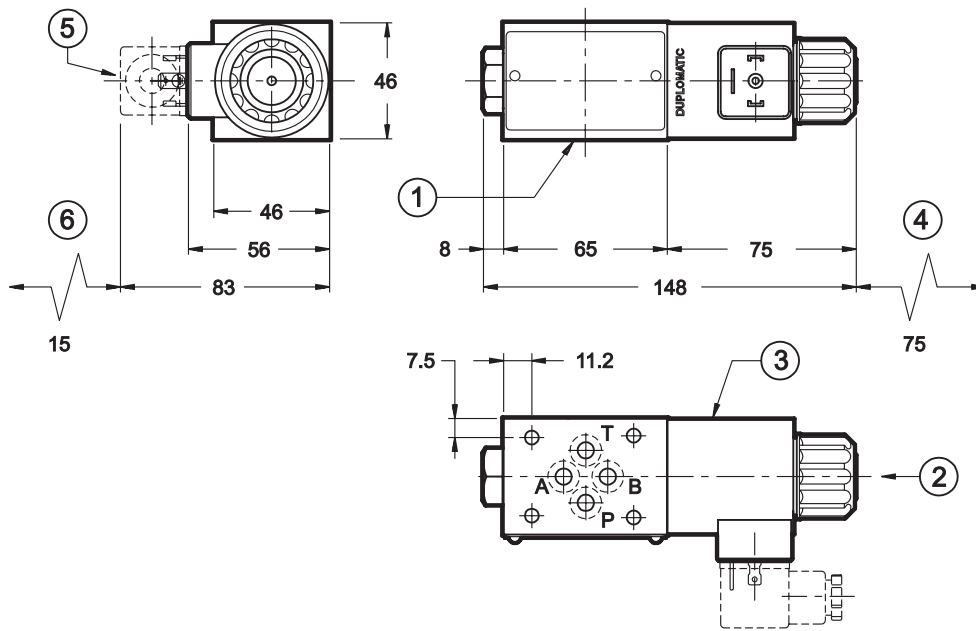


## 7 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РАЗЪЕМЫ

Клапаны с электромагнитным управлением поставляются без электроразъёмов. Электроразъёмы заказываются отдельно.  
Для идентификации типа необходимого электроразъёма, смотрите каталог 49 000.

## 8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

размеры в мм.



1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами
2	Стандартная кнопка ручного управления (встр. в арматурную трубку)
3	Катушка (вращающаяся на 180°)
4	Пространство для снятия катушки
5	Электрический разъём DIN 43650, заказываемый отдельно (см. кат. 49 000)
6	Пространство для снятия электроразъёма

DUPLOMATIC OLEODINAMICA SpA

20025 LEGNANO(MI),p. le Bozzi 1/ Via Edison  
Tel.0331/472111-472236, Fax 0331/548328

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ ООО "ПНЕВМАКС"

Телефон: (495) 739-39-99 Факс:(495) 739-49-99  
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.