

# ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

50 Nm							P45							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>									
47	30.1	0.25	38	1.3	0.33	50										C					74	2.2	01
33	43.0	0.25	53	0.9	0.24	50										C					72	2.4	02
23	60.2	0.12	30	1.7	0.20	50										C					60	1.6	03
15.5	90.3	0.12	42	1.2	0.14	50										C					57	2.5	04
11.6	120	0.12	52	1.0	0.11	50										C					53	1.8	05
8.8	159	0.12	64	0.8	0.09	50										C					49	1.5	06
7.1	198	0.12*	50	<0.8	0.08	50										C					47	1.2	07
5.4	258	0.12*	50	<0.8	0.06	50										C					45	1	08
4.7	301	0.12*	35	<0.8	0.04	35										C					40	0.72	09
3.2	439	0.12*	35	<0.8	0.03	35										C					36	0.72	10

80 Nm							P50							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>									
47	30.1	0.37	58	1.2	0.45	70										C					76	2.4	01
33	43.0	0.25	55	1.3	0.32	70										C					75	2.6	02
23	60.2	0.25	71	1.0	0.25	70										C					69	2	03
18.1	77.4	0.18	58	1.4	0.25	80										C					61	2.7	04
12.5	112	0.18	84	1.0	0.17	80										C					61	2.1	05
9.0	155	0.12	71	1.1	0.14	80										C					56	1.8	06
7.6	185	0.12	74	0.9	0.11	70										C					49	1.3	07
5.4	258	0.12*	70	<0.8	0.08	70										C					47	1.2	08
4.8	292	0.12*	60	<0.8	0.07	60										C					44	1	09
4.1	344	0.12*	40	<0.8	0.04	40										C					40	0.8	10
3.3	430	0.12*	40	<0.8	0.04	40										C					36	0.8	11

170 Nm							P63 IEC 90 - 80 - 71							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>									
47	29.9	0.75	113	1.3	0.99	150			B							B-C	C				74	2.6	01
37	37.7	0.75	141	1.1	0.80	150			B							B-C	C				73	2	02
30	47.1	0.75	169	1.0	0.76	170			B							B-C	C				70	3.2	03
25	56.6	0.55	136	1.3	0.69	170			B							B-C	C				64	2.7	04
19.8	70.7	0.37	111	1.5	0.57	170			B							B-C	C				62	2.1	05
15.9	87.8	0.37	162	1.1	0.39	170										C	C				73	2.6	06
12.6	111	0.37	199	0.9	0.32	170										C	C				71	2	07

170 Nm							P63 IEC 71 - 63							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>									
10.1	139	0.37	234	0.7	0.27	170										C					67	3.2	08
8.4	166	0.25	173	1.0	0.25	170										C					61	2.7	09
6.7	208	0.18	151	1.0	0.18	150										C					59	2.1	10
4.5	310	0.12	129	1.2	0.14	150										C					51	1.5	11
3.8	370	0.12	145	1.0	0.12	150										C					48	1.3	12
3.2	434	0.12	149	0.8	0.10	125										C					42	1.1	13

B, C, ..	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора Motor flange holes position/terminal box position	
----------	---	---	---	--	---	--	--

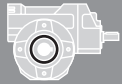
\* Мощность больше максимальной, которую может передать редуктор. Выбирайте по моменту M<sub>2R</sub>  
 \* Power higher than the maximum one which can be supported by the gearbox. Select according to the torque M<sub>2R</sub>.  
 \* Die Leistung überschreitet die für das Untersetzungsgetriebe maximal zulässige. Unter Bezugnahme auf das Drehmoment M<sub>2r</sub> Getriebe auswählen.  
 \* Puissance supérieure à la puissance maximale supportable par le réducteur. Sélectionner sur la base du moment de torsion M<sub>2r</sub>.  
 \* Potencia superior a la máxima admitida por el reductor. Seleccionar en función del momento torsional M<sub>2r</sub>.



Размеры на стр. 48-89  
Dimensions on page 48-89



ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

198 Nm		P6A IEC 90 - 80 - 71													n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
47	29.9	0.75	113	1.7	1.09	165											C	C			74	2.6	01
37	37.7	0.75	141	1.2	0.88	165											C	C			73	2	02
30	47.1	0.75	169	1.1	0.83	187											C	C			70	3.2	03
25	56.6	0.55	136	1.4	0.76	187											C	C			64	2.7	04
19.8	70.7	0.37	109	1.7	0.64	187											C	C			61	2.1	05
15.9	87.8	0.37	160	1.2	0.46	198											C	C			72	2.6	06
12.6	111	0.37	196	1.0	0.37	198											C	C			70	2	07

198 Nm		P6A IEC 71 - 63													n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
10.1	139	0.37	231	0.9	0.32	198											C				66	3.2	08
8.4	166	0.25	170	1.2	0.29	198											C				60	2.7	09
6.7	208	0.25	195	0.9	0.23	176											C				55	2.1	10
4.5	310	0.18	194	0.9	0.16	176											C				51	1.5	11
3.8	370	0.18	213	0.8	0.15	176											C				47	1.3	12
3.2	434	0.18*	130	<0.8	0.10	130											C				42	1.1	13

400 Nm		P85													n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
23.5	59.7	1.1	300	1.3	1.39	380											C	C			67	3.5	01
19.4	72.3	1.1	347	1.1	1.17	370											C	C			64	3.1	02
17.1	81.7	1.1	374	1.0	1.12	380											C	C			61	2.7	03
13.3	105	0.75	323	1.1	0.81	350											C	C			60	2.1	04
8.0	176	0.55	415	1.0	0.53	400											C	C			63	3.5	05
6.6	213	0.37	322	1.1	0.43	370	B										C	C			60	3.1	06
5.8	240	0.37	321	1.2	0.44	380	B										C	C			53	2.7	07
4.3	328	0.37	438	0.9	0.32	380	B										C	C			53	2.7	08
3.3	422	0.25	374	0.9	0.23	350	B										C	C			52	2.1	09
3.0	466	0.25	358	0.8	0.21	300	B										C	C			45	1.9	10
2.3	605	0.18	297	1.0	0.18	300	B										C	C			40	1.5	11

730 Nm		P10													n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
16.8	83.2	1.5	562	1.1	1.6	600											C				69	3.5	01
13.9	100.5	1.5	651	0.8	1.2	540											C				68	2.9	02
10.6	132	1.1	574	0.9	1.0	500											C				64	2.2	03
8.0	176	0.75	594	1.2	0.92	730	B										C				74	4.7	04
6.7	208	0.75	670	0.9	0.67	600	B										C				72	4	05
5.7	245	0.55	570	1.1	0.58	600	B										C				69	3.5	06
4.7	296	0.55	611	0.9	0.49	540	B										C				68	2.9	07
4.2	334	0.55	689	0.9	0.48	600	B										C				69	3.5	08
3.5	403	0.37	519	1.0	0.39	540	B										C				68	2.9	09
2.6	529	0.25	424	1.2	0.29	500	B										C				64	2.2	10
2.2	624	0.25	479	1.0	0.25	480	B										C				59	1.9	11

B, C, ..	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора Motor flange holes position/terminal box position	
----------	---	---	---	--	---	--	--

\* Мощность больше максимальной, которую может передать редуктор. Выбирайте по моменту M<sub>2R</sub>.  
 \* Power higher than the maximum one which can be supported by the gearbox. Select according to the torque M<sub>2R</sub>.  
 \* Die Leistung ьberschreitet die fьr das Untersetzungsgetriebe maximal zulдssige. Unter Bezugnahme auf das Drehmoment M<sub>2r</sub> Getriebe auswdhlen.  
 \* Puissance supьrieure a la puissance maximale supportable par le rьducteur. Sьlectionner sur la base du moment de torsion M<sub>2r</sub>.  
 \* Potencia superior a la mьxima admitida por el reductor. Seleccionar en funciyn del momento torsional M<sub>2r</sub>.