



#### ВЫБОР РЕДУКТОРА

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Выходная скорость $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номи- нальная мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номи- нальный момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Моторные фланцы B14				Выходной вал 	Код перед. числа	
							G	132	-	-	-	-			-
508	<b>2,76</b>	9	166	1,5	<b>13,3</b>	<b>245</b>			Недоступно				2980	Стандартный диа. 35  Диа. 40 по заказу	-
395	<b>3,54</b>	9	213	1,2	<b>1,8</b>	<b>255</b>									
277	<b>5,06</b>	7,5	245	1,1	<b>7,7</b>	<b>260</b>									
241	<b>5,81</b>	7,5	281	1,0	<b>7,0</b>	<b>270</b>									

Динамический КПД для всех передаточных чисел – 0,98.

Возможные  
моторные фланцы

В) В комплект поставки  
входит прокладка

В) По дополнительному заказу  
возможна поставка без прокладки

С) Положение отверстий  
моторного фланца

Редукторы **701C** поставляются залитыми синтетической смазкой на весь срок службы. Обслуживание не требуется. Тип и рекомендуемое количество смазочного материала см. в таблице 1. Допустимые радиальные и осевые нагрузки редуктора см. в таблице 2.

Полную документацию см. на нашем веб-сайте.

Постав- ляется стан- дартно	При заказе указать нужный вариант монтажа или название смазочного материала						
	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT
	AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

Дополнительную информацию по смазочному материалу и заглушкам см. на нашем веб-сайте.

Таблица 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$					
$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Таблица 2

- для получения полных технических данных необходимо выбрать нужный тип и размер на нашем веб-сайте.

