

CLEVERLEVEL – защита насоса от сухого хода



ПРОБЛЕМА

На производстве кисломолочных продуктов было необходимо произвести замену некорректно работающего вибрационного датчика. Вибровилка должна выдавать сигнал на отключение насоса при опустошении емкости, тем самым исключая его работу в режиме сухого хода, однако контролируемая среда сильно пенится и датчик реагировал на густую пену как сам продукт. В результате отключение насоса при опустошении емкости не произошло, насос вышел из строя.



РЕШЕНИЕ

Вибрационный сигнализатор был заменен на емкостно-частотный LFFS-011 с переходником на 1" под стандарт резьбы замененной вибровилки. Датчик был настроен на границу раздела сред пена/молочный продукт таким образом, что пену не воспринимал как жидкость и надежно давал сигнал на отключение насоса при опустошении емкости.