

CLEVERLEVEL – контроль уровня смол



ПРОБЛЕМА

Компания – производитель эпоксидных смол и компонентов, искала решение для контроля уровня. Все среды обладают повышенной вязкостью и склонны к налипанию, ни один из ранее тестируемых принципов контроля уровня не смог корректно справиться с задачей – возникали ложные срабатывания.



РЕШЕНИЕ

Было произведено тестирование емкостно-частотного датчика LBFS-01111 на четырех видах сред и его настройка с налипшей на контактную часть смолой. Был сделан вывод: налипание контролируемой среды, в том числе интенсивное, не влияет на работу датчиков и скорость переключения выходного сигнала – при высвобождении контактной части всегда происходит переключение, не зависимо от объема налипшей среды.